

新五丰为何能在香港生猪拍卖中屡屡夺冠

携手华为进行数字化养殖,力争3到5年在全球打造出第一个智慧猪场

长沙晚报全媒体记者 曹开阳

8月29日,农业农村部办公厅发布通知,认定116个农业国际贸易高质量发展基地,长沙籍上市公司湖南新五丰股份有限公司(以下简称“新五丰”)榜上有名。作为本土一家主营生猪养殖的企业,新五丰缘何会与农业国际贸易高质量发展挂上钩?带着疑问,记者近日来到新五丰一探究竟。



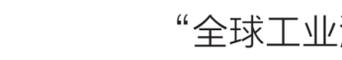
从“港澳生命线”到生猪全产业链企业

新五丰于2004年6月在上交所上市。其前身是湖南省粮油食品进出口集团有限公司(以下简称“湖南粮油集团”)。1962年,中央要求湖南按照出口标准向港澳供应生猪,具体由湖南粮油集团经办。2001年,新五丰接过这项重要使命的接力棒。

“新中国成立初期,港澳成为对外经济走廊,如何保障好港澳鲜活商品的供应,成为牵动华夏同胞的心事。”聊起供应港澳业务,新五丰党委副书记、副董事长、总经理刘艳书娓娓道来。当时湖南粮油集团主要在全省收购优质生猪,然后通过“三趟快车”发往港澳。“但如今新五丰早就已经形成了从选种、育种到育肥,从屠宰、肉制品加工到物流的全产业链。”

从贸易型企业转型为养殖型企业后,新五丰把湖南生猪的牌子在港澳打得更响了。香港猪肉商购买生猪采取拍卖制,即通过现场观察、竞价的方式确定生猪价格,最终价高者得。拍卖中,统计显示,今年迄今为止,新五丰已在大拍卖中夺冠49次,在所有竞拍次数中占比近70%,新五丰的产品品质可见一斑。

在内地市场,新五丰的“U鲜”“晨丰”“农丰”三大品牌也大步走进了寻常百姓家,并被打上了上等食材的标签。



扫码看视频 拍摄/剪辑/邓迪



新五丰生猪屠宰分割流水线。长沙晚报全媒体记者 邓迪 摄

携手华为从传统养殖到数字化养殖

如果说新五丰挂牌上市是插上了腾飞的翅膀,那么和华为的联手才是真正让新五丰跑上了快车道。对于华为,公众的第一印象是手机,第二印象可能是智能汽车,和养猪实在难得搅和在一起。不过,在省国资委牵头撮合之下,两家企业于去年1月携手走上了数字化养猪的大道。

在华为技术加持下,新五丰建立起包括视频会议系统、视频监控管理系统、OA办公系统、财务核算系统、供应链系统、人力资源系统、规模养殖生产管理系统、规模养殖成本核算系统、公司加农户管理系统、公司加农户成本核算系统、饲料生产管理系统、饲料成本核算系统、屠宰生产管理、屠宰成本核算系统、内外勤考勤系统

等15个子系统的信息化系统。站在视频监控系统前,刘艳书指着屏幕笑着对记者说:“看,猪舍里不仅严格控制恒温恒湿,还要时刻保持空气清新。”他告诉记者,借助数字化转型,新五丰具备了智慧安防、远程控制、数据采集、远程销售四大功能,达到了降本增效的目的,以前一条生产线需要20名工人,如今只要8名就行了。

谈及未来规划,刘艳书说,新五丰有一近一远两大目标。近期目标是,明年力争供港澳生猪数量增至20万头,这将有助于公司营收和利润的大幅提升。远期目标是,继续进行数字化转型,深化与华为及其生态伙伴的合作,最终以3到5年为期,在全球打造出第一个智慧无人猪场。“我们有条件,有实力,更有信心!”

我为产品打CALL

新五丰有着60年供港澳活猪历史,是内地口岸公司中主要的猪肉出口商之一,也是全国最大生猪活体储备商和商务部全国20家重点应急保供骨干企业之一。公司参照欧盟生猪养殖管理标准,建立了从生猪源头到餐桌的全流程规范化可溯源安全保障体系。新五丰以“为人人类健康生活

多做事”的初心使命,打造了“U鲜”“晨丰”“农丰”等多品牌,采取以商超专柜、机构客户、社区专卖店、电话及线上订购以及销售肉产品深加工企业等渠道,向消费者提供品质一流的鲜肉产品和品类丰富的深加工产品。

——新五丰党委副书记、副董事长、总经理刘艳书

记者手记 科技赋能,产业腾飞

除了在新五丰任职,刘艳书还有一个特别的身份——湖南省生猪产业协会会长。接受采访时,他说自己养了大半辈子猪,经历了5个养猪的阶段:第一个是打猪草、煮猪汤的原始阶段,第二个是开着拖拉机投喂饲料的所谓机械化阶段,第三个是

从国外引进设备进行养殖的工厂化阶段,第四个是实现自动喂料的自动化阶段,第五个是如今的智能数字化阶段。促成刘艳书钟爱的养猪大业不断进阶的,正是持续飞速发展的科技。科技赋能,产业腾飞。养殖业如此,其他行业亦如此。

在长企业长城信息分拆上市过会

长沙晚报全媒体记者 舒元臻

近日,中国长城发布公告称,公司拟分拆所属子公司长城信息股份有限公司(简称长城信息)至深交所创业板上市,根据深交所9月15日发布的《创业板上市委2022年第65次审议会议结果公告》,审议结果为:长城信息股份有限公司(首发)符合发行条件、上市条件和信息披露要求。

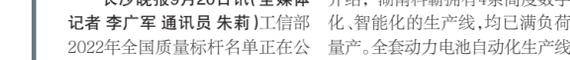
记者查阅资料了解到,长城信息股份有限公司位于长沙经济技术开发区,是中国电子旗下中国长城的控股子公司。公司集安全高端金融机具、软硬件集成方案、文印外设的研发、生产、销售和服务于一体,是国内主流的金融信息技术解决方案提供商和设备供应商。数据显示,公司2019年、2020年、2021年分别实现营业收入12.38亿元、12.2亿元和13.41亿元,分别实现净利润7991万元、1.05亿元和1.23亿元。公司预计今年1至9月份净利润为4808万元到5314.14万元,较去年同期增长5.48%至16.58%。

值得投资者关注的是,此次长城信息拟募资5亿元,将用于产品升级、国产化影印产品线产品研发及产业化等项目建设。

当然,通过分拆上市提升综合竞争力的上市公司并非中国长城一家。据不完全统计,《上市公司分拆所属子公司境内上市试点若干规定》发布以来,目前已有17家企业实现子公司分拆上市。这些企业主要集中在新能源、生物医药等热门赛道。如已发布关于筹划控股子公司分拆上市公告的诚志股份,其控股的子公司北京诚志永华即为半导体显示材料领域的国内领军企业,是该领域的核心供应商。

然而,并非所有的分拆上市“想法”都能一帆风顺地实现。9月16日,浙数文化发布关于终止分拆浙报融媒体科技至科创板上市的公告。记者了解到,2020年12月公司启动此次分拆上市事宜,就终止此次上市分拆的原因来看,公司表示“考虑到公司经营情况及未来业务战略定位,统筹安排业务发展和资本运作规划”。除此之外,还有格林美、石基信息等上市公司因各自原因终止分拆上市计划。

“目前市场上已上市公司想分拆上市,主要是提升投资者对已上市企业关注度,提升市场为其融资服务,同时子公司分拆上市有机会到资本市场吸引更多资金,进一步实现业务聚焦,提高企业经营水平、创新发展。”业内人士分析指出。



湖南科霸入围全国质量标杆名单

长沙晚报9月20日讯(全媒体记者 李广军 通讯员 朱莉)工信部2022年全国质量标杆名单正在公示。来自湖南湘江新区的湖南科霸汽车动力电池有限责任公司凭借在动力电池领域自动化、数字化与智能化的品质管理上上榜,是湖南省唯一入选企业。

成立于2008年的湖南科霸汽车动力电池,致力于汽车动力电池及能量包的研发、生产和销售。该企业凭借“基于全面质量管理的数字化、目视化和智能化QMS实践经验”入围2022年全国质量标杆榜单。湖南科霸品质部部长甘金梅介绍,湖南科霸拥有4条高度数字化、智能化的生产线,均已满负荷量产。全套动力电池自动化生产线共设置了233个实时自动数据监控点,210个品质抽样测试点,全面覆盖了动力电池生产全过程,确保每一枚极板、每一颗电池的质量。目前,湖南科霸电池极片配套产量已接近48万台套/年,公司镍氢动力电池极片年产量稳居国内首位。

全国质量标杆是由工业和信息化部主导、中国质量协会具体组织的全国性质量奖项,不仅代表着全国范围内质量管理的先进水平,也为行业提供了质量管理典型经验的参考和示范。

园区

责编/李广军 美编/易昊 校对/李乐

“全球工业涂料20强”、亚洲最大专业汽车涂料研发和生产基地纷纷落子,长沙已成中部地区重要涂料产业聚集地

长沙涂料产业为世界添彩

长沙晚报全媒体记者 周斌 通讯员 陈炳丞

全国第一,跻身世界二十强!日前,国内专业涂料财经媒体《涂界》发布“2022全球工业涂料Top20品牌排行榜”,该榜根据公司2021财年工业涂料业务销售收入进行排名,位于望城经开区的湖南湘江涂料集团(以下简称“湘江涂料”)再次以中国第一的身份跻身全球工业涂料20强(位列第15位),如今,企业正向着“百亿湘江、百年湘江”目标大步前进。

经过多年发展,长沙涂料产业已形成了较为完整的产业链,除了传统的建筑装饰行业,在汽车、高铁、航天等工业领域,都可以看到长沙涂料的影子。

新景象 涂料企业云集群区

望城经开区铜官工业园,凭借独特的综合优势,已成为中部地区重要涂料产业聚集地。全国最大的汽车OEM涂料企业——湘江关西、全国最大的涂料企业——立邦涂料、全国轨道交通涂料龙头企业——飞鹿股份、全国最大的保温装饰一体板企业和国内工程建筑涂料排名前三的涂料企业——亚士创能……众多全国知名涂料企业都在这里投资建厂。

“我们这个基地建设有三个生产车间。”长沙飞鹿高分子新材料有限责任公司总经理陈晓红介绍,作为国内轨道交通防腐防水材料的第一家上市企业,飞鹿的产品广泛应用于包括高铁、地铁在内的轨道交通建设与装备制造等领域,其新型高端水性涂料项目已进入批量试生产阶段,该项目全面达产后,年产值预计超过6亿元。

世界著名的涂料制造商立邦集团总投资10亿元打造



汇克涂料(湖南)有限公司智能化生产车间一角。长沙晚报通讯员 刘滔 摄

新链条 龙头引领产业建设

产业发展离不开龙头引领。作为中国最早的涂料生产企业之一,湘江涂料无疑起到了领头羊的作用,对涂料产业链的建设更是功不可没。“湘江漆,放心漆”,湘江涂料的这句宣传语,湖南人都不陌生。如今的湘江涂料,已打造了一条从涂料及树脂研发、生产制造、市场销售再到终端服务,完全自主掌控的全产业链,成为我国产品体系最完备的涂料企业之一。

涂料行业的上游产业包括成膜物质、颜填料、溶剂等化工原材料制造业,其中乳液、树脂、钛白粉等化工产品为建筑涂料的上

新方向 加大科技创新力度

随着国家环保政策持续升级,环境友好型水性材料得到广泛运用,而这也成为长沙涂料企业当前发展的重点方向。

长沙提出以打造国家重要先进制造业高地为目标,聚焦“1+2+N”先进制造业产业集群建设,更是为长沙涂料产业腾飞插上了翅膀。近年来,湘江涂料加大科技创新力度,深耕水性工业漆市场。其中汽车的水性漆占据了国内汽车涂料20%以上市场,是我国最大的汽车原厂漆供应商。

“目前中联重科、徐工集团、山河智能等国内工程机械巨头都使用我们的水性漆。”湘江涂料总工程师刘涛兵表示。

数据显示,湘江涂料销售收入从2012年的22.309亿元增长至2021年的40.799亿元,近十年来增长了82.88%。企业正向着“百亿湘江、百年湘江”目标迈进。

同时,长沙涂料早已走出国门,在世界色彩大舞台上占有一席之地。

“我们承接的马尔代夫、赤道几内亚等国家援建项目受到了当地的一致好评。”位于隆平科技园的汇克涂料(湖南)有限公司负责人侯万里自豪地告诉记者,作为一家专注于建筑外墙材料的国家级高新技术企业,公司拥有完善的研发、生产、销售、施工体系,获得多项新材料创新的发明专利,长期服务于众多世界500强知名地产企业,企业正利用新一代信息技术,全面进入自动化、智能化时代的跨越式发展阶段。

山河智能港口抓料机批量交付

新式设计理念让设备一机多能

长沙晚报9月20日讯(全媒体记者 伍玲)19日,山河智能又一创新产品——港口抓料机批量交付山东汇诚。

早在山河智能港口抓料机下线时,山东汇诚便采购了2台,此次又再采购一批设备,主要发往青岛港,用于货物的装卸。

山河智能自主研发的这款港口抓料机,其最大作业幅度长达18米,驾驶室最大升降高度达2.5米,解决了工作一段时间就需要重新支车的问题,作业时间大大缩短。

“不仅如此,这款轮式抓料机基于港口起重机与挖掘机相结合的理念设计,可谓一机多能。它相比传统抓料机抓取性能更好,稳定性更强,适用货类更多,能轻松解决不同工况问题。”山河智能的技术人员表示,加之动臂、斗杆油缸回油再生技术,这款抓料机在节能环保方面也表现亮眼。

提供盾构管片总长度超90千米

中建科技工厂助力长沙地铁建设

长沙晚报9月20日讯(全媒体记者 周斌 通讯员 刘琦瑶)作为中国建筑在湘布局的装配式建筑阵地,中建科技湖南有限公司依托中建五局全产业链优势,截至目前,已经为长沙地铁建设提供总长度超90千米的盾构管片,受到相关单位肯定。

“从2016年开始生产以来,我们累计为长沙6条地铁线生产了7万多片管片构件,总里程超90千米。”中建科技湖南有限公司执行总经理、党总支副书记李军介绍,工厂配置两条先进的自动化流水线,实现高效规范生产。根据测算,传统的固定台模生产方式,浇筑一环管片需要约120分钟,而按照中建科技湖南有限公司宁乡工厂自动化流水线生产节拍,浇筑一环管片仅需32分钟。

经过6年的发展,中建科技湖南有限公司已建设成为国家级装配式建筑产业基地,管片业务稳居湖南第一,PC业务跃居湖南前三。

今年安牧泉营收有望逾亿元

芯片封装年产能超过5亿颗

长沙晚报9月20日讯(全媒体记者 李广军 通讯员 朱莉 邓乐)记者20日从长沙安牧泉智能科技有限公司了解到,目前,该公司正在湖南湘江新区进行高端芯片先进封装新厂的装修,预计2023年年初投产,新厂达产后年产能可达20亿元。同时,公司正筹划新一轮融资计划,融资金额在3亿至5亿元,主要用于新厂的后续投入和研发。

长沙安牧泉智能科技有限公司就是这么一家为芯片“定制衣裳”的高新技术企业。公司自2019年开始运营,是一家集专注于高端芯片封装设计与仿真、研发与批量生产、测试与可靠性等一站式服务的企业,填补了湖南省集成电路产业链空白。

“在我看来,产品和技术创新始终是科技企业发展的核心。”长沙安牧泉智能科技有限公司董事长朱文辉介绍,近年来,安牧泉通过人才引进和自主研发,深耕芯片封装的技术升级,提升自身在大芯片封装的独特核心能力,获得了龙芯中科等一大批大芯片IC公司的高度认可,目前龙芯中科的CPU封装已在安牧泉实现量产。

“今年我们公司在国产CPU、GPU、AI等领域已揽获多个高端大芯片封装客户,订单总额已逾8000万元。2022年公司营收有望逾1亿元,并实现超过5亿颗芯片封装的年产能建设。”朱文辉告诉记者。